

Saint-Jean, le 20 mars 2025

Madame, Monsieur,

Conformément à l'article L. 2121-9 et suivants du Code Général des Collectivités Territoriales, j'ai l'honneur de vous inviter à participer à la prochaine séance du **CONSEIL MUNICIPAL** qui se tiendra le :

Mercredi 26 mars 2025 à 18h00
Salle du Conseil – Les Granges

Dans cette attente, je vous prie d'agréer, **Madame, Monsieur**, l'expression de mes sentiments les meilleurs.

Monsieur le Maire,



Bruno ESPIC

EFFECTIFS DU CONSEIL MUNICIPAL DE SAINT-JEAN

Bruno ESPIC	Céline MORETTO	Yannick LACOSTE	Chantal ARRAULT	Jean-Philippe FREZOULS
Monique MEGEMONT	Philippe FUSEAU	Marie COCHARD	Philippe BRUNO	Cathy JOUVENEZ
Marie-Morgane PORTE	Céline DILANGU	Jean-Pierre PEYRI	Marie-Sol BOUDOU	Philippe COUZI
Ekavi BRUSETTI	Nicolas TOUZET	Isabelle GUEDJ	Guy GARCIA	Dominique RITTER
Eddy HENIN	Françoise SOURDAIS	Hervé FONDS	Isabelle DELIS	Christophe DELPECH
Séverine HUSSON	Quentin USERO	Séverine PINAUD	Gilles VALEILLE	Patrick DURANDET
Claude BOESCH-BIAY	Bernard BOULOUYS	Marianne MIKHAILOFF		

DESIGNATION DES SECRETAIRES DE SEANCE**Approbation du procès-verbal du Conseil Municipal du 12 février 2025****DECISIONS DU MAIRE***en vertu de l'article L 2122.22 du CGCT et de la délibération du 8 juillet 2020***Décisions**

- DM20250201 - Marché 2024-31 Maintenance préventive des appareils frigorifiques**
- DM20250202 - Consultation 2024-10 Dératisation ,désinsectisation, Traitement anti-taupes**
- DM20250203 - Marché 2024-26 Feu d'artifice**
- DM20250301 - Marché 2024-30 Restructuration électrique mairie salle de spectacle**
- DM20250302 - marché 2025-01 Acquisition d'un véhicule neuf pour la police municipale**

DELIBERATIONS**FINANCES**

- 1. Modification du Règlement Budgétaire et Financier**
- 2. Vote du Compte Financier Unique 2024**
- 3. Affectation du résultat 2024**
- 4. Taux d'imposition de la fiscalité locale 2025**
- 5. Budget Primitif 2025**
- 6. Attribution du marché AMO Gymnase**
- 7. ACPN Nouveau Gymnase**

PERSONNEL

- 8. Fermeture des services**
- 9. Bons cadeaux au personnel**
- 10. Modification du tableau des effectifs**

AMENAGEMENT DU CADRE DE VIE

- 11. Projet de rétrocession des espaces verts du Domaine d'Armens**

QUESTIONS DIVERSES